Belzona® 6111

(LIQUID ANODE)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

PREPARATION DE SURFACE

L'acier contaminé par des produits chimiques sera soigneusement nettoyé en utilisant un jet d'eau sous pression. L'acier contaminé par de l'huile, de la graisse etc. sera d'abord nettoyé avec le **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou **Belzona® 9121** (Universal Thinners) ou tout autre nettoyant efficace tel que par exemple le Methyl Ethyl Ketone (MEK).

L'acier devant être traité avec du **Belzona® 6111,** devra être sablé pour obtenir un bon contact électrique entre l'acier et le **Belzona® 6111.**

Le standard minimum de propreté à respecter est:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage trés soigné
Normes Americaines - Blanc SSPC-SP-10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900.

Le choix de l'abrasif dépend de l'état de surface de l'acier. L'abrasif peut être ou non métallique. La profondeur du profil à obtenir doit être en moyenne de 50 microns avec un maximum de 75.

2. MELANGE DES COMPOSANTS

Le **Belzona® 6111** est un matériau à deux composants, base et solidifieur. Immédiatement après le sablage préparer le **Belzona® 6111** pour son application en brassant le contenu de la base pour obtenir un liquide homogène. Ceci fait, y ajouter doucement le contenu du bidon du solidifieur en brassant continuellement jùsqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

3. APPLICATION DE BELZONA® 6111

APPLICATION DE LA PREMIERE COUCHE
(pour la pulvérisation, voir au verso)
Appliquer avec un pinceau en soie, propre, court, de bonne qualité. S'assurer que tous les bords, les crevasses, les têtes de boulons sont uniformément recouverts. Pour obtenir l'épaisseur requise du revêtement, ne pas dépasser un pouvoir couvrant de 35 m^2 par unité de 10 kg.

APPLICATION DE LA DEUXIEME COUCHE
On peut appliquer la 2ème couche de **Belzona® 6111** dès que la premiere est sèche (voir au verso "Données Techniques"). Pour l'obtention de l'épaisseur requise, il ne faut pas dépasser le pouvoir couvrant indiqué au verso.

1. NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT
Tout l'équipement d'application doit être nettoyé IMMEDIATEMENT après usage avec **Belzona® 9121.** Il ne suffit pas de simplement tremper les accessoires dans **Belzona® 9121** car **Belzona® 6111** va continuer a durcir chimiquement meme en immerssion.

2. PULVERISATION
Un équipement type de pulvérisation pour **Belzona® 6111** est:
Le pistolet DE VILBISS JGA 502-1. Pression de pulvérisation de 2,8 à 3,5 kg/cm^2 avec un débit de 0,27 m^3/mn.

Une bonne ventilation et une évacuation de l'air sont indispensables.

3. STOCKAGE
Belzona® 6111 et **Belzona® 9121** sont inflammables à l'état liquide. Ils doivent donc être stockés dans un endroit frais à l'écart de toute flamme.

4. DILUTION
Dans les atmosphères sèches et chaudes, par vent violent ou pour certains pulvérisateurs à basse pression, **Belzona® 6111** peut être dilué jusqu'à 5% de **Belzona® 9121.**

4. DONNEES TECHNIQUES

DUREE D'UTILISATION
Une fois mélangé, le **Belzona® 6111** a une durée d'utilisation qui varie en fonction des températures indiquées ci-dessous:

Températures	Durée de vie
10°C	72 heures
20°C	48 heures
30°C	24 heures

Ne jamais mélanger du **Belzona® 6111** atteignant sa limite de durée de vie avec du **Belzona® 6111** fraichement préparé.

TEMPS DE SECHAGE
(pour une épaisseur de 38 microns)

Température	Sec au toucher	Sec et Dur pour recouvrement Min.	Max.	Temps de Durcissement
10°C	17 min.	32 heures	7 jours	10 jours
20°C	8 min.	16 heures	5 jours	7 jours
30°C	3 min.	8 heures	3 jours	5 jours

EPAISSEUR DE FILM RECOMMANDEE, PAR COUCHE

Humide	76 microns
Sec	38 microns

POUVOIR COUVRANT THEORIQUE
En pratique, le pouvour couvrant moyen pour deux couches appliquées chacune en 38 microns, film sec, soit au total 76 microns pour les deux couches, est de 1,8 m^2/Kg.

EXTRAIT SEC (DU MELANGE)

En poids:	84,0%
En volume:	49,0%

RATIO DE MELANGE
3,5 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur (en volumes)

RESISTANCE A LA CHALEUR

Sec:	232°C
Immergé dans l'eau	60°C

RESISTANCE CHIMIQUE
Si le système **Belzolna® 6111** doit se trouver en contact avec des produits chimiques agressifs, on doit recouvrir **Belzona® 6111** avec **Belzona® 5111** (Ceramic Cladding). Pour tout detail complémentalre contacter votre Distributeur local.

APPLICATION
- En dessous de 10°C, non recommandée. Le séchage n'est pas affecté, mais le durcissement est retardé.
- En dessous de 10°C, non recommandée, le durcissement ne se faisant pas.
- Hygrométrie relative supérieure à 90%: non recommandée car cela réduit les performances et retarde le durcissement.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"
Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-securité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2004, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright© 1986-2003 Belzona International Limited. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électrinique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax:+44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax:+1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

BELZONA®

www.belzona.com